

Винтовые и зубчатые компрессоры



Винтовые компрессоры применяются для подготовки сжатого воздуха или другого газа путем преобразования электроэнергии в энергию сжатого газа, который необходим для работы разнообразных пневматических систем, клапанов и других исполнительных механизмов. Винтовая технология является более совершенной и эффективной по сравнению с поршневой технологией компрессии.

В ассортимент компрессорного оборудования входят:

- маслосмазываемые и маслозаполненные винтовые компрессоры 5—90 кВт
- безмасляные ротационно-зубчатые компрессоры 15—22 кВт, 30—45 кВт, 22—37—55 кВт
- безмасляные ротационные винтовые компрессоры 55—90 кВт, 110—900 кВт, 22—500 кВт
- безмасляные винтовые компрессоры с водяным впрыском 30—55 кВт
- центробежные компрессоры 350 кВт

Основные преимущества маслосмазываемых и маслозаполненных винтовых компрессоров:

- простота установки и экономия капитальных затрат
- компактность
- возможность эксплуатации в тяжелых условиях

Преимущества безмасляных компрессоров:

- безмасляный воздух на выходе
- снижение издержек эксплуатации и технического обслуживания вследствие отсутствия необходимости смены масла, меньшего количества трущихся деталей
- стабильная производительность на протяжении всего срока службы
- увеличенная подача атмосферного воздуха, эффективность подачи воздуха (столько, сколько надо)
- низкое энергопотребление
- симметричная динамически сбалансированная конструкция
- современная система управления и контроля